

LỜI NÓI ĐẦU

**Bản sửa đổi này đã được ủy ban kỹ thuật số 14 của IEC soạn thảo:
các máy biến áp lực**

Văn bản của bản sửa đổi này được dựa trên các tài liệu sau:

DIS	Báo cáo bỏ phiếu
14 (CO) 92	14 (CO) 93

DIS: (Draft International Standard - Dự thảo tiêu chuẩn Quốc tế)

Thông tin đầy đủ về báo cáo bỏ phiếu chấp nhận bản sửa đổi này có thể thấy trong báo cáo bỏ phiếu được chỉ rõ trong bảng trên

ØØØØØØØØ

Trang 13

2.1.4. Giá trị cực đại cho phép của nhiệt độ trung bình cao nhất „1

Thay thế văn bản của tiêu mục này bằng văn bản mới sau:

Dựa trên nhiệt độ ban đầu θ_0 của cuộn dây, được xác định là tổng số của nhiệt độ xung quanh cực đại cho phép và độ tăng nhiệt độ tống ứng với các điều kiện định mức đo được bằng biến đổi điện trở (hoặc nếu độ tăng nhiệt độ này không biết được, độ tăng nhiệt độ đối với loại nhiệt độ tống thích của cách điện cuộn dây), nhiệt độ trung bình cao nhất của cuộn dây, sau khi mang tải dòng ngắn mạch đối xứng I của một giá trị và thời hạn đã được ấn định trong các tiêu mục 2.1.2 và 2.1.3, không vượt quá giá trị đã nêu trong bảng III ở bất kỳ vị trí đấu phân áp nào.

Bảng III - Các giá trị cực đại cho phép của nhiệt độ trung bình „₁ của cuộn dây sau khi ngắn mạch

Kiểu máy biến áp	Nhiệt độ của hệ thống cách điện (°C) (trong ngoặc: loại nhiệt)	Giá trị cực đại của θ ₁ (°c)	
		Đồng	Nhôm
Ngâm trong dầu	105 (A)	250	200*
Khô	105 (A) 120 (E) 130 (B) 155 (F) 180 (H) 220	180 250 350 350 350 350	180 200* 200* 200* 200* 200*

Ghi chú: - Các giá trị đánh dấu * có thể được tăng lên đến một giá trị không vượt quá 250°C, tùy thuộc vào thỏa thuận giữa nhà chế tạo và người mua một trong hai trường hợp sau:
 a) Dây dẫn của cuộn dây là một hợp kim nhôm và một chưng cứ được đa đến liên quan tới tính chất cơ khí đối với điện trở đẻ ủ, hoặc
 b) Độ bền cơ của cấu trúc cuộn dây là thỏa mãn với một dây dẫn đã được ủ đầy đủ.

Trang 15

2.1.5 Tính toán nhiệt độ „₁

Thay thế văn bản của tiêu mục này (trừ bảng IV) bằng cách sau:

Nhiệt độ trung bình cao nhất θ₁ có thể đạt được bởi cuộn dây sau khi ngắn mạch phải được tính toán theo những công thức :

$$\theta_1 = \theta_o + \frac{\frac{2(\theta_o + 235)}{101000} - 1}{J^2 t} \quad (\text{đồng}) \quad (4a)$$

$$\theta_1 = \theta_o + \frac{\frac{2(\theta_o + 225)}{43600} - 1}{J^2 t} \quad (\text{nhôm}) \quad (4b)$$

Trong đó:

θ_o là nhiệt độ ban đầu theo độ Cel-si-us (°C);

J là mật độ dòng ngắn mạch, số am-pe trên mi-li-mét bình phong;

t là khoảng thời gian tính bằng giây (s).

Ghi chú: Những phong trình này cho một sự gần đúng có tính đến độ tăng của điện trở suất với nhiệt độ. Không tính đến hấp thụ nhiệt của vật liệu cách điện hoặc của dầu tiếp xúc với kim loại.

Các ấn phẩm IEC do ủy ban kỹ thuật số 14 soạn thảo

76- Máy biến áp lực

76-1 (1993)	Phân 1: Tổng quát.
76-2 (1993)	Phân 2: Độ tăng nhiệt độ.
76-3 (1980)	Phân 3: Các mức cách điện và thử nghiệm điện môi.
	Bản sửa đổi số 1 (1981)
76-4 (1976)	Phân 4: Các đầu phân áp và đấu nối.
76-5 (1976)	Phân 5: Khả năng chịu đựng ngắn mạch.
	Sửa đổi số 2 (1994)
214 (1989)	Bộ đổi nấc phân áp dời tải.
289 (1988)	Các cuộn kháng điện.
354 (1991)	Hóng dẫn mang tải đối với các máy biến áp lực ngâm trong dầu.
512 (1976)	Hóng dẫn áp dụng đối với bộ đổi nấc phân áp dời tải.
551 (1987)	Xác định các mức tiếng ồn của các máy biến áp và cuộn kháng.
606 (1978)	Hóng dẫn áp dụng đối với các máy biến áp lực.
616 (1978)	Ký hiệu đầu cực và đầu nấc phân áp của các máy biến áp lực.
722 (1982)	Hóng dẫn thử nghiệm xung sét và xung thao tác của các máy biến áp lực và cuộn kháng.
726 (1982)	Các máy biến áp lực kiểu khô
	Bản sửa đổi số 1 (1986).
742 (1983)	Các máy biến áp tách ly các mạch và các máy biến áp an toàn - Các quy tắc.
	Bản sửa đổi số 1 (1992).
905 (1987)	Hóng dẫn mang tải đối với các máy biến áp lực kiểu khô.
989 (1991)	Các máy biến áp tách ly có cuộn dây tách biệt, máy biến áp tự ngắn, các máy biến áp biến đổi đực và các cuộn kháng điện.